



LANNER[®] 
Anlagenbau GmbH
The Specialist for chip processing

Ideen. Systeme. Erfolg.

Umwelt, Kosten und hohe Rohstoffpreise: Es gibt viele gute Gründe um Späne & Schleifschlamm in bares Geld zu verwandeln und in den Rohstoffkreislauf zurückzuführen. Diese wertvollen Werkstoffe sind weit mehr als nur industrieller Abfall.

Setzen Sie auf eine führende Technologie. Mit Ideen, Know-how und Erfahrung schaffen wir die Voraussetzungen, um Ihre Späne und Kühlschmierstoffe (KSS) optimal aufzubereiten.

>>> Effektiv, wirtschaftlich, umweltgerecht

Auf einen Blick



Gründung	1987
Geschäftsführung	Tobias Lanner
Mitarbeiter	35

Unser Angebot:

- ▶ Späneaufbereitung
- ▶ Schleifschlammaufbereitung
- ▶ KSS-Aufbereitung
- ▶ Brikkettieranlagen
- ▶ Späneförderung und Logistik
- ▶ Zentrifugen
- ▶ Spänebrecher

Unsere Kunden:

- ▶ Automobilindustrie und -zulieferer
- ▶ Zerspanende Industrie
- ▶ Recycling-Industrie
- ▶ Gießereien



Hauptsitz Kippenheim

Wir entwickeln Einzelkomponenten und individuelle Komplettlösungen zur Späne- und Schleifschlammaufbereitung.

Dabei bieten wir alle Leistungen aus einer Hand: Beratung, Konstruktion, Steuerung, Fertigung, Montage und After Sales Service.

Selbst für spezielle Kundenanforderungen finden wir stets eine passende Lösung.



Unsere Mitarbeiter

Das Unternehmen wurde 1987 von Klaus-Dieter Lanner gegründet. Heute wird es in zweiter Generation von Dipl. Ing. Tobias Lanner weitergeführt.

Mit einem Team hoch qualifizierter Mitarbeiter, innovativ patentierten Entwicklungen und zahlreichen Serviceleistungen sichern wir uns heute einen technischen Spitzenplatz am globalen Markt.

Weltweit führend - seit mehr als 25 Jahren

„Made in Germany“



Konsequent für Qualität

Die Lanner Anlagenbau GmbH ist seit 2004 nach ISO 9001 und 14001 zertifiziert.

LANNER®-Anlagen erfüllen zudem die geltenden nationalen & europäischen Umweltschutzvorschriften.



Weit mehr als Spitzentechnologie

Die Marke LANNER® steht für Hightech und Innovation, sowie für Qualität, Beratung, Service und Kundennähe. Unsere gesamte Leistungs- und Servicestärke steht zu Ihrer Verfügung.

Ein fachkundiges Team montiert Ihre LANNER®-Anlage bei Ihnen vor Ort. Mit einem zusätzlich abgeschlossenen Wartungsvertrag wird eine jährliche fachgerechte Inspektion durch einen LANNER®-Servicetechniker garantiert.

So wird über die gesamte Produktlebensdauer hinweg die höchste Verfügbarkeit erreicht.

Der ordnungsgemäße Zustand der Maschine wird bei der Inspektion im LANNER®-Prüfbuch und durch Anbringung einer Prüfplakette dokumentiert.

LANNER®-Anlagen bieten maximale Zuverlässigkeit durch Verwendung hochverschleißfester Materialien.

Jede Maschine benötigt allerdings irgendwann Ersatzteile. Hier sorgt das Service-Team für eine schnelle Verfügbarkeit der Teile, um die Stillstandszeiten Ihrer Maschine auf ein Minimum zu reduzieren.



Komplettes Know-how, perfekt kombiniert

Die Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt, die gesamte Anlage lässt sich hervorragend in den Fertigungsprozess integrieren:

LANNER[®]-Anlagen können einfach mehr.

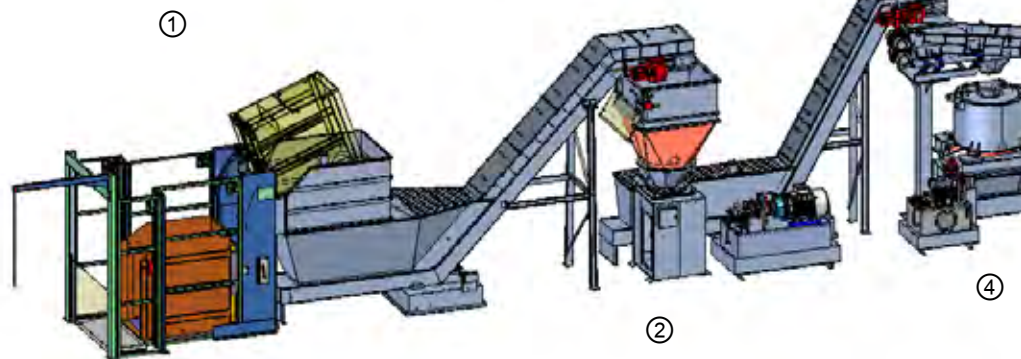
Von der kleinen, kompakten Vetamat[®]-Anlage bis zur kompletten Aufbereitungsanlage mit hohem Durchsatz - alles aus einer Hand von LANNER[®] gefertigt.

Späneaufbereitungsanlagen

Komplette LANNER[®]-Späneaufbereitungsanlagen werden nach kundenspezifischen Anforderungen konzipiert und hergestellt.

- ▶ Die Kapazität dieser Anlagen beträgt bis zu 10m³/Std.
- ▶ Alle Komponenten werden direkt bei LANNER[®] gefertigt
- ▶ Alle Anlagen sind individuell an Kundenanforderung angepasst
- ▶ Maximaler Durchsatz erreichbar
- ▶ Inbetriebnahme durch LANNER[®]-Techniker weltweit vor Ort
- ▶ Über die gesamte Lebensdauer gleichbleibende höchste Qualität
- ▶ Höchste Zuverlässigkeit

KSS-haltige Lang- & Wollspäne werden mit dem Hebe- und Kippgerät ① in den Fülltrichter des Scharnierbandförderers eingekippt.



Der Spänebrecher ② zerkleinert die Späne auf eine definierte Größe. Grobteile werden über den Grobteileauslass ausgeworfen.

Die Siebmaschine ③ trennt zuverlässig vorhandene Grobteile von den zerkleinerten Spänen, die der Zentrifuge kontinuierlich zugeführt werden.

In der Zentrifuge ④ wird der KSS von den Spänen getrennt. (Restfeuchte < 1% möglich)

Vetamat®-Späneaufbereitung kompakt & schlüsselfertig

Mit den patentierten Vetamat®-Anlagen werden Metallspäne und / oder Schleifschlämme zuverlässig vom KSS getrennt.

Dabei erzielen die Vetamat®-Anlagen einen Durchsatz von bis zu 2m³/Std.

Vetamat®-Anlage umfassen eine Zentrifuge, einen Späneförderer mit Tank sowie eine Bodenwanne und Steuerung.

Durch das Baukastensystem können die Vetamat®-Anlagen wahlweise mit einem Spänebrecher, einer Grobteilseparierung, einem Hebe- und Kipprät oder einer KSS-Aufbereitung erweitert werden.

- ▶ Bodenwanne in WHG-Ausführung
- ▶ Hohe Betriebssicherheit
- ▶ Erweiterbar für Langspäne und Kühlmittelreinigung
- ▶ Von drei Seiten bestück- und entnehmbar
- ▶ Sehr kurze Inbetriebnahme
- ▶ Schlüsselfertige Ausführung
- ▶ Geringer Platzbedarf
- ▶ Sehr gute Zugänglichkeit

Für alle Systeme gilt:

Flexibel im Einsatz

Unsere Systeme verarbeiten Späne verschiedener Materialien

Einfach im Handling

Automatischer Betrieb mit Stand-by-Funktion

Komplettanbieter

Ihre LANNER®-Anlage kommt komplett aus einer Hand

Modernste Technik

LANNER®-Anlagen unterliegen einem stetigen Weiterentwicklungsprozess

Höchste Wirtschaftlichkeit

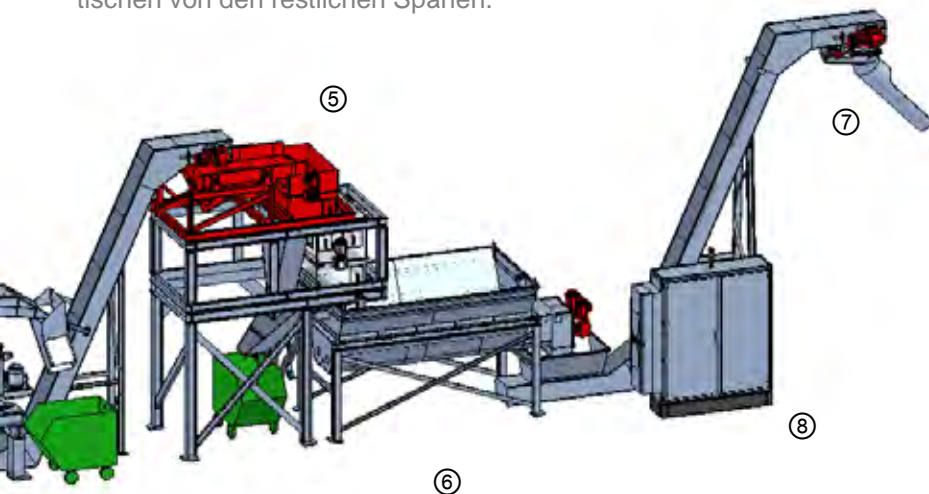
LANNER®-Anlagen amortisieren sich in kürzester Zeit



Das vollautomatische Aufbereitungskonzept

Die trockenen Späne transportiert ein Förderer in den Magnetseparator ⑤. Dieser trennt die magnetischen von den restlichen Spänen.

Eine Schwenkrutsche ⑦ am Auslass des Förderers verteilt die Späne z.B. in zwei Container.



Ein Füllbunker ⑥ puffert die anfallenden Späne und gibt sie definiert an einen weiteren Förderer ab.

Die Steuerung der gesamten Anlage erfolgt in einem zentralen Schaltschrank ⑧.

Anlagenbeispiel einer LANNER®-Späneaufbereitungsanlage

Perfektion bis ins letzte Detail

➔ Vom Spänebrecher über die Zentrifuge und der Brikettierpresse bis zur Silotechnik: Jede einzelne LANNER®-Komponente überzeugt durch Qualität und innovative Technologie.

LANNER®-Spänebrecher: Auch für die ganz harten Fälle

Lang- und Wollspäne entstehen bei vielen Bearbeitungsprozessen, haben oft ein großes Volumen, sind nicht einfach zu transportieren und lassen sich nur schwer verarbeiten. Die beste Lösung für dieses Problem sind Lanner®-Spänebrecher.

In mehreren Schritten werden die Späne auf eine minimale Größe zerkleinert. Selbst zähste Späne lassen sich mit den Lanner®-Spänebrechern verarbeiten.

Die Verschleißteile können einfach nachgeschliffen, zum Teil ohne Demontage, oder innerhalb kürzester Zeit ausgewechselt werden. Versehentlich eingeleitete Grobteile wie z. B. Stangenenden und Werkzeuge können im Automatikbetrieb ausgeschleust werden.



LANNER®-Brikettierpressen: Die optimale Logistiklösung

Lanner®-Brikettierpressen verarbeiten Späne und Schleifschlamm zu hochfesten und formstabilen Briketts, die platzsparend gelagert und transportiert werden können.

Ein optimal integrierter Spänebrecher mit automatischem Grobteileauswurf ermöglicht die Verarbeitung von Lang- und Wollspänen.

Durch die optionale Multipress-Ausführung ist es möglich verschiedene Materialien, mit verschiedenen Konfigurationen der Hydraulik, auf einer Maschine zu Briketts zu pressen.



LANNER®-Schubbodenzentrifugen: Die optimale Lösung zur Trocknung

Lanner®-Zentrifugen bieten für nahezu jede Anwendung die beste Möglichkeit KSS von Spänen und Schleifschlamm verlässlich zu separieren.

Lanner®-DS Schubbodenzentrifugen sind für einen langjährigen Dauerbetrieb ausgelegt, um die Späne verlässlich auf bis zu unter 1% Restfeuchte zu trocknen.

Durch die Rückgewinnung des KSS, den Mehrerlös der trockenen Späne und den geringen Materialverlust beim Schmelzen amortisiert sich eine Zentrifuge in kürzester Zeit.



LANNER®-Komponenten universell & kombinierbar

Lanner®-Sondermaschinenbau Die individuelle Lösung.

Sie finden in unserem umfassenden Standardlieferprogramm nicht die passende Lösung?

Lanner® ist trotzdem die richtige Adresse für Sie. Egal ob es um die Verarbeitung von gefährlichen oder leicht entzündlichen Materialien oder das Reinigen von Spänen oder Teilen geht.

Kontaktieren Sie uns einfach!

LANNER®-Referenzen (Auszug): Weltweit erfolgreich

Abloy (FI)	LADA (RU)
Airbus AG (FR)	Leipold (DE)
Airbus Eurocopter (DE)	Lenso Wheels (TH)
ATS-Felgen (DE)	Lukoil (RU)
Beru (IE)	Magna (DE)
BMW AG (AT/DE)	Mahle (DE)
Boeing (US)	MAN AG (CN/DE)
Borbet Gruppe (AT/DE)	Maxion Wheels (CZ/TH)
Bosch (BR/CZ/DE)	Mecamold (DK)
Brembo (IT)	Mitsubishi (CN/FR)
British-Aerospace (GB)	Nemak (DE)
Chever (TR)	Neuman (AT)
Chopard (DE)	Nissan (ES)
Chrysler (CA/US)	Perryman (US)
CMS (TR)	Plansee (DE)
Componenta (TR)	PSA Group (BR/FR)
Dacia (FR/RO)	QME (CN/US)
Daimler (CN/DE)	Renault (CN/ES/FR/PT)
DEUTZ (CN)	Rolex (CH)
Eaton (DE)	Rostvertol (RU)
Eberle (DE)	Sandvik (SE)
Endress & Hauser (DE)	Scania (SE)
Excel PT. (ID)	Schmidt & Clemens (DE)
FAG (DE)	Seggerströms (SE)
Federal-Mogul (DE/TR)	Seppelfricke (DE)
Ferrovias (ES)	SEW (DE)
FIAT (IT)	Sick (DE)
Fonderie du Poitou (FR)	Skoda (CZ)
Ford (CA/CN/DE/FR/GB/US)	Stabilus (DE)
Gazprom (RU)	Stelter Zahnradfabrik (DE)
General Motors (CA/US)	Südöl (DE)
Harting-Electric (DE)	Swagelok (US)
Heraeus (DE)	Tesla (CZ)
Hydro (DE)	Thyssen Krupp (DE)
INA-Schaeffler (DE)	Toten-Metall (NO)
JTEKT (FR)	Uddeholm (SE)
John Deere (DE/FR)	Volkswagen (CN/CZ/DE/MX)
Kamaz (RU)	Volvo (SE)
Kolbenschmidt (DE)	Webb Wheel (US)
KSM (DE)	ZF (DE/HU)

Die Marke LANNER® steht weltweit für Technologievorsprung und hohen Qualitätsanspruch in der umweltgerechten und wirtschaftlich orientierten Späneaufbereitung.

Renommierete Automobilhersteller und deren Zulieferindustrie, Gießereien, Armaturenhersteller sowie eine Vielzahl anderer Industrieunternehmen der Metallverarbeitung setzen auf das Know-how von LANNER®.



Lanner Anlagenbau GmbH
Kehnerfeld 9-11
D-77971 Kippenheim
Telefon +49 (0)7825 8454 0
Fax +49 (0)7825 8454 50
eMail info@lanner.de
Web www.lanner.de