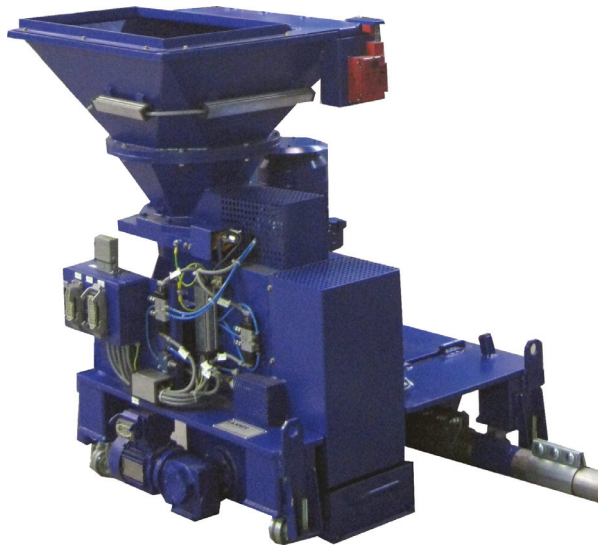


Vacoline®/Fluidline

Saug-/Pumpstation mit integriertem Spänebrecher

Vacoline® / Fluidline
S30GFV - S50GFV / S30GFR - S50GFR



>> Vorteile

Vacoline®

- > vollautomatischer Spänetransport per Rohrsystem
- > innerbetrieblicher Spänetransport entfällt
- > höchste Flexibilität bei der Fertigungsplanung
- > jederzeit einfach erweiterbar
- > dezentrale Zerkleinerung - zentrale Aufbereitung

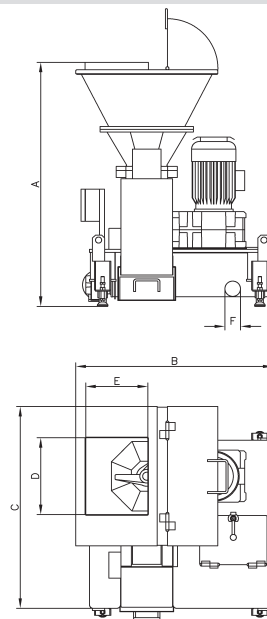
Fluidline

- > innerbetrieblicher Spänetransport entfällt
- > jederzeit einfach erweiterbar
- > integrierbar in zentrale Kühlmittelversorgung der Werkzeugmaschinen
- > dezentrale Zerkleinerung direkt an der Werkzeugmaschine

>> Das Funktionsprinzip

Die Vacoline® ist eine vollautomatische Lösung für die Spänezerkleinerung und Förderung per Rohrsystem. Das System setzt hierzu auf eine Vakuumsaugung, die direkt an der Werkzeugmaschine an Stelle eines Spänewagens angebracht wird.

Mit der Fluidline werden die zerkleinerten Metallspäne mit dem verwendeten KSS vollautomatisch abgepumpt. Beide Systeme verwenden die bewährten LANNER® Spänebrecher S30GF oder S50GF mit Grobteileauswurf für versehentlich eingeleitete Grobteile.



Typ	Durchsatz* [kg/h]				Abmessungen [mm]						Leistung [kW]	Gewicht [kg]
	Stahl	Edelstahl	Aluminium	Messing	A	B	C	D	E	F		
S30GFV	150	70	50	200	1.220	1.040	1.080	650	300	DN65 - DN80	3,5	450
S50GFV	300	150	100	400	1.820	1.260	1.650	700	700	DN65 - DN100	6,0	1.100
S30GFR	150	70	50	200	1.490	1.080	1.220	500	500	**	8,0	600
S50GFR	300	150	100	400	2.100	1.410	1.650	700	700	**	12,0	1.400

* Richtwerte - abhängig von Art und Beschaffenheit des Materials

** Rohranschluss kundenspezifisch

LANNER®
Anlagenbau GmbH
The Specialist for chip processing